



# Conferencia **A 250 años de la consolidación de la CIENCIA ECONÓMICA**

Un espacio de reflexión sobre los orígenes,  
evolución y vigencia del pensamiento económico  
en el mundo contemporáneo.

## Coordinadores del libro

- Dr. Andrés Blancas Neria
- Dr. Oscar Arturo García González

## Coordinador del evento / Moderador

- Lic. Marco Antonio López Luna

## Comentaristas

- Dra. Gabriela Ramírez Plancarte
- Dr. Jesús Enrique Morales Rico

**25 de marzo de 2026**  
**17:30 – 19:00 h**  
**Auditorio Lenin**

